



ACCS Ltd
Industrial Protective
Linings

Unit 6, Scott Lidgett Industrial Estate
Scott Lidgett Road, Longport
Stoke On Trent
Staffs
ST6 4NQ

Tel: +44 (0) 1782 817 107
Fax: +44 (0) 1782 824 979
Email: support@accsltd.co.uk

www.protectivelinings.co.uk

Corrosion Resistant Chart

The details given are intended to act as a general guide. All physical and chemical requirements necessary for satisfactory service must be considered when selecting cements for a particular duty. It is not advisable to attempt to combine resistance data for combination of different chemicals. Whilst every care has been taken in compiling the charts the makers cannot assume liability in connection with their use.

	VINYLESTER		POLESTER (POLYESTER)		EPI TEK (EPOXY)		NOVOLAC (EPOXY)		FURAN (FURANE)		POTSIL (SILICATE)	
	24°C	98°C	24°C	94°C	24°C	94°C	24°C	98°C	24°C	190° C	24°C	400° C
ACIDS												
ACETIC	E	F	E	F	E	E	E	E	E	E	E	E
ACETIC, GLACIAL	G	F	N	N	F	N	E	E	E	E	E	E
BENZENE, SULPHONIC	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
BENZOIC	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
BORIC	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
BUTYRIC	E	G	G	N	G	F	E	E	E	E	E	E
CHLOROACETIC	E	F	E	F	E	E	E	E	E	E	E	E
CHROMIC, 5%	E	E	E	E	F	N	F	N	F	N	E	E
CHROMIC, 20%	E	G	E	G	N	N	E	G	N	N	E	E
CITRIC	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
FATTY ACIDS	E	E	G	F	G	F	E	E	E	E	E	E
FLUOSILICIC	G	G	N	N	E*	E*	E*	E*	E*	E*	N	N
FORMIC	G	F	G	N	G	F	E	E	E	E	E	E
HYDROBROMIC	E	G	E	F	E	E	E	E	E	E	E	E
HYDROCHLORIC	E	G	E	F	E	E	E	E	E	E	E	E
HYDROFLUORIC 20%	G	F	N	N	E*	E*	E*	E*	E*	E*	N	N
HYPOCHLOROUS	E	G	E	G	N	N	N	N	N	N	E	E
LACTIC	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
MALEIC	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
NITRIC 5%	E	E	G	F	F	N	E	E	F	N	E	E
NITRIC 20%	E	E	G	F	G	N	G	G	N	N	E	E
NITRIC 50%	E	G	N	N	N	N	G	G	N	N	N	N
OLEIC	E	E	G	F	E	E	E	E	E	E	E	E
OXALIC	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
PERCHLORIC	E	F	E	N	E	E	E	E	E	E	E	E
PHOSPHORIC	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
PHOSPHOROUS	E	E	G	F	E	E	E	E	E	E	E	E
PHTHALIC	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
PICRIC	E	G	G	F	E	E	E	E	E	E	E	E
SALICYLIC	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
STEARIC	E	E	G	F	E	E	E	E	E	E	E	E
SULPHURIC 5%	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SULPHURIC 25%	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SULPHURIC 50%	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SULPHURIC 80%	E	G	G	F	F	N	E	E	E	N	E	E
SULPHURIC 98%	E	G	N	N	N	N	E	E	N	N	N	N
OLEUM	N	N	N	N	N	N	G	G	N	N	E	E
MIXED ACIDS 28% HNO ₃ 57% H ₂ SO ₄	G	F	G	F	N	N	G	F	N	N	E	E

KEY TO SYMBOLS

- E = EXCELLENT, NO ATTACK
 G = GOOD. APPRECIABLY, NO ATTACK
 F = FAIR. USABLE IN SOME INSTANCES
 N = NOT RECOMMENDED
 * = CARBON FILLED

	VINYLESTER		POLESTER (POLYESTER)		EPI TEK (EPOXY)		NOVOLAC (EPOXY)		FURAN (FURANE)		POTSIL (SILICATE)	
	24°C	98°C	24°C	94°C	24°C	94°C	24°C	98°C	24°C	190° C	24°C	400° C
ALKALIES												
AMMONIUM HYDROXIDE	E	F	E	F	E	E	E	E	E	E	N	N
CALCIUM HYDROXIDE (DILUTE)	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	N	N
POTASSIUM HYDROXIDE (D)	E	G	E	E	E	E	E	E	E	E	N	N
POTASSIUM HYDROXIDE 25%	E	F	E	F	E*	G*	E*	E*	E*	E*	N	N
SODIUM HYDROXIDE (D)	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	N	N
SODIUM HYDROXIDE 25%	E	G	E	F	E*	G*	E*	E*	E*	E*	N	N
ACID SALTS												
ALUMINA	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
ALUMINUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
AMMONIUM: - CHLORIDE - NITRATE, - SULPHATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
CHROME ALUMINA	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
COPPER: - CHLORIDE - NITRATE, - SULPHATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
FERRIC: - CHLORIDE - NITRATE, - SULPHATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
NICKEL: -CHLORIDE - NITRATE, - SULPHATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
PHOSPHOROUS TRICHLORIDE	N	N	N	N	F	N	F	N	F	N	E	E
STANNIC CHLORIDE	E	E	E	N	E	F	E	E	E	E	E	E
ZINC : - CHLORIDE, - NITRATE, - SULPHATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E

KEY TO SYMBOLS

E	=	EXCELLENT, NO ATTACK
G	=	GOOD. APPRECIABLY, NO ATTACK
F	=	FAIR. USABLE IN SOME INSTANCES
N	=	NOT RECOMMENDED
*	=	CARBON FILLED

	VINYLESTER		POLESTER (POLYESTER)		EPI TEK (EPOXY)		NOVOLAC (EPOXY)		FURAN (FURANE)		POTSIL (SILICATE)	
	24°C	98°C	24°C	94°C	24°C	94°C	24°C	98°C	24°C	190° C	24°C	400° C
ALKALINE SALTS												
BARIUM SULPHIDE	G	G	G	N	E	E	E	E	E	E	N	N
SODIUM BICARBONATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	F	N
SODIUM CARBONATE	G	G	G	N	E	E	E	E	E	E	N	N
SODIUM HYPOCHLORITE AT 3%	E	E	E	E	F	N	F	N	F	N	N	N
SODIUM SULPHIDE	E	E	G	N	E	E	E	E	E	E	N	N
TRISODIUM PHOSPHATE	E	G	G	N	E	E	E	E	E	E	N	N
NEUTRAL SALTS												
BARIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
CALCIUM BISULPHITE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
CALCIUM CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
MAGNESIUM CHLORIDE, NITRATE, SULPHATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
MERCURIC CHLORIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
POTASSIUM CHLORIDE NITRATE, SULPHATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SODIUM CHLORIDE NITRATE, SULPHATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SODIUM THIOSULPHATE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SODIUM BISULPHITE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SODIUM SULPHITE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E

KEY TO SYMBOLS

- E = EXCELLENT, NO ATTACK
G = GOOD. APPRECIABLY, NO ATTACK
F = FAIR. USABLE IN SOME INSTANCES
N = NOT RECOMMENDED
* = CARBON FILLED

	VINYLESTER		POLESTER (POLYESTER)		EPI TEK (EPOXY)		NOVOLAC (EPOXY)		FURAN (FURANE)		POTSIL (SILICATE)	
	24°C	98°C	24°C	94°C	24°C	94°C	24°C	98°C	24°C	190° C	24°C	400° C
ORGANIC MATERIALS												
ACETALDEHYDE	F	N	F	N	E	F	E	E	E	E	E	E
ACETONE	G	F	N	N	E	N	E	E	E	E	E	E
ALCOHOL, METHYL, ETHYL	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
AMYL ACETATE	G	G	N	N	E	E	E	E	E	E	E	E
AMYL ALCOHOL	E	G	E	F	E	E	E	E	E	E	E	E
ANILINE	G	F	N	N	N	N	N	N	N	N	F	N
BENZENE	G	N	G	N	E	F	E	E	E	E	E	E
CARBON DISULPHIDE	N	N	N	N	E	F	E	E	E	E	E	E
CARBON TETRACHLORIDE	E	F	E	N	E	F	E	E	E	E	E	E
CHLOROBENZENE	F	N	F	N	E	F	E	E	E	E	E	E
CHLOROFORM	G	N	G	N	E	F	E	E	E	E	E	E
DICHLOR - BENZENE	G	N	N	N	E	F	E	E	E	E	E	E
ETHER	F	N	F	N	E	G	E	E	E	E	E	E
ETHYL ACETATE	F	N	F	N	E	G	E	E	E	E	E	E
ETHYL SULPHATE	F	N	F	N	E	G	E	E	E	E	E	E
ETHYLENE CHLORIDE	F	N	N	N	E	G	E	E	E	E	E	E
ETHYLENE DICHLORIDE	F	N	N	N	E	F	E	E	E	E	E	E
FORMALDEHYDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
METHYLENE DICHLORIDE	F	N	N	N	E	F	E	E	E	E	E	E
GASOLINE	E	N	E	N	E	G	E	E	E	E	E	E
GLYCERINE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
METHYL ETHYL KETONE	N	N	N	N	E	G	E	E	E	E	E	E
PHENOL	N	N	N	N	E	F	E	E	E	E	E	E
PYRIDINE	N	N	N	N	F	N	F	N	F	N	E	E
REFINERY CRUDE	E	E	E	E	E	G	E	E	E	E	E	E
TOLUENE	E	F	E	N	E	G	E	E	E	E	E	E
TRICHLORETH- YLENE	N	N	N	N	E	F	E	E	E	E	E	E
UREA	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
XYLENE	G	F	G	N	E	G	E	E	E	E	E	E

KEY TO SYMBOLS

E	=	EXCELLENT, NO ATTACK
G	=	GOOD. APPRECIABLY, NO ATTACK
F	=	FAIR. USABLE IN SOME INSTANCES
N	=	NOT RECOMMENDED
*	=	CARBON FILLED

	VINYLESTER		POLESTER (POLYESTER)		EPI TEK (EPOXY)		NOVOLAC (EPOXY)		FURAN (FURANE)		POTSIL (SILICATE)		
	24°C	98°C	24°C	94°C	24°C	94°C	24°C	98°C	24°C	190° C	24°C	400° C	
PAPER MILL APPLICATIONS													
CHLORIDE DIOXIDE	E	E	E	E	N	N	N	N	N	N	N	N	
KRAFT LIQUID	N	N	N	N	E	G	E	E	E	E	N	N	
BLACK LIQUID	N	N	N	N	E	G	E	E	E	E	N	N	
GREEN LIQUID	N	N	N	N	E	G	E	E	E	E	N	N	
WHITE LIQUID	N	N	N	N	E	G	E	E	E	E	N	N	
SULPHITE LIQUID	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	G	G	
HYPOCHLORITE BLEACH	E	G	E	F	N	N	N	N	N	N	N	N	
ALUM	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	G	
GASES													
CHLORINE (DRY)	E	E	G	N	N	N	N	N	N	N	N	E	E
HYDROGEN SULPHIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
SULPHUR DIOXIDE	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E

KEY TO SYMBOLS

E	=	EXCELLENT, NO ATTACK
G	=	GOOD. APPRECIABLY, NO ATTACK
F	=	FAIR. USABLE IN SOME INSTANCES
N	=	NOT RECOMMENDED
*	=	CARBON FILLED